

BAB IX

KESIMPULAN DAN SARAN

IX.1. KESIMPULAN

P.T. Kerta Rajasa Raya adalah suatu industri yang memproduksi karung plastik berupa *woven bag* dan *jumbo bag* terbesar di Indonesia. P.T. Kerta Rajasa Raya mempunyai komitmen yang kuat untuk mengutamakan kepuasan konsumen dan menghasilkan produk yang berkualitas.

Proses produksi karung plastik menggunakan bahan baku utama yaitu *polypropilene* dan *polyethylene* dengan bahan pendukung seperti *master batch*, *ultraviolet (UV) stabilizer*, *antistatik*, dan kalsium karbonat.

Proses produksi karung plastik terdiri dari pemilihan bahan baku, proses pembuatan benang plastik, proses pemintalan benang plastik menjadi kain karung, proses pemotongan, proses pencetakan, proses penjahitan, proses pengepressan dan proses pengemasan. Dilakukan pemeriksaan terhadap kualitas dari hasil masing-masing proses tersebut.

Proses produksi karung plastik menghasilkan limbah berupa afalan dan potongan karung plastik yang selanjutnya akan diolah lagi menjadi *pelet* plastik.

IX.2. SARAN

Berdasarkan hasil kerja praktek yang dilakukan, terdapat beberapa saran yaitu :

1. Menambah inovasi dari produk karung plastik agar dapat meningkatkan kualitas dan kegunaan dari karung plastik yang dihasilkan.
2. Perlu dilakukan pengaturan barang-barang yang tidak terpakai sehingga jarak antar alat tidak terlalu berdekatan.
3. Diperlukan pemakaian atribut keselamatan kerja untuk meminimalisir kecelakaan yang dapat terjadi.

DAFTAR PUSTAKA

1. Stevens, M.P. 2001. *Kimia Polimer*. PT. Pradnya Paramita, cetakan pertama: Jakarta.
2. Oxtoby, D. W., Gillis H., Champion, A. 2003. *Principles of Modern Chemistry (7th ed.)*. Thomson Brooks/Cole. Publication Date: May 31, 2011 | ISBN-10: 0840049315 | ISBN-13: 978-0840049315.
3. Ronald, J.B. 1986. *Industrial Plastik*. The Goodheart – Willcox Company. Inc.: New York.
4. Tomboy, H.S. *Karakteristik Polimer*. 2011 [cited 1 Agustus 2018]; Available from: <http://mesinpedia.blogspot.com/2011/11/karakteristik-polimer.html>.
5. David. *Karung Plastik*. Flow Proses Produksi 2012 [cited 1 Agustus 2018]; Available from: <http://cimonepkc.blogspot.com/2012/05/flow-proses-produksi.html>.
6. Budyarto. *Polymer Extrusion Specialyst for wire cable*. 2011 [cited 1 Agustus 2018]; Available from: www.budyarto78.blogspot.com/2011/02/bagaimana-cara-membuat-kabel.html.
7. Abeykoon C. 2011. *Modelling and Control Of Melt Temperature in Polymer Extrusion*. Ph.D. thesis. Queen's University Belfast.
8. Ariyanto, N. *Prinsip-Prinsip Extrusion*. 2009 [cited 1 Agustus 2018]; Available from: <http://novri-ariyanto.blogspot.com/2009/12/prinsip-prinsip-extrusion.html>.
9. Starlinger. [cited 1 Agustus 2018]; Available from: www.starlinger.com.
10. Agung, A.W. *Prinsip Kerja Reverse Osmosis*. 2010 [cited 1 Agustus 2018]; Available from: <http://www.profil.waterindonesia.com/main/wp-content/uploads/2010/06/PRINSIP-KERJA-REVERSE-OSMOSIS.pdf>
11. Rosen, S.L. 1982. *Fundamental Principles of Polymeric Materials*. John Willey & Son: New York.
12. Putri, C.M.V. *Poli Propilena (PP)*. 2012 [cited 6 Agustus 2018]; Available from: https://www.slideshare.net/carrie_mv/presentasi-poli-propilena-pp
13. Billmeyer, W.F. 1994. *Textbook of Polymer Science*. 3rd Edition. Jhon Wiley & Son: New York.
14. Lukman, M., Yudyanto., Hartatiek. 2012. *Sintesis Biomaterial Komposit CaO-SiO₂ Berbasis Material Alam (Batuan Kapur Dan Pasir Kuarsa) Dengan Variasi Suhu Pemanasan Dan Pengaruhnya Terhadap Porositas, Kekerasan Dan Mikrostruktur*. *Journal Sains* Vol. 2 No. 1. Malang: UM.
15. Sucipto, E. 2007. *Hubungan Pemaparan Partikel Debu pada Pengolahan Batu Kapur Terhadap Penurunan Kapasitas Fungsi Paru*. Semarang : Universitas Diponegoro.
16. Seymour, R.W, Cooper, S.L, West, J.C. 1975. *Polymer*. Encycl. Polym. Sci. Technol. Suppl.
17. Fajar, C. *Kelebihan Karung Plastik*. 2012 [cited 13 Agustus 2018]; Available from:

- <http://fajarciptandi.blog.stisitelkom.ac.id/2012/06/03/kelebihan-karung-plastik>.
18. Gachter, M. 1990. *Plastic Additives Handbook*. Third Edition. Munich: Hanser Publisher. *Dalam High Density Polyethylene (HDPE) Dengan inisiator Benzoil Peroksida*. Skripsi. Medan: USU.
 19. Almaika, S. dan Scott, G. 1983. *In Degradation and Stabilisation of Polyolefin*. App. Sci. Publ. Ltd. London.
 20. Kirk R.E. dan Othmer, D.F. 1982. *Encyclopedia of Chemical Technology*. A Willey Interscience Publication, John Wiley and Sons Co.
 21. Ullmann's. 1989. *Encyclopedia of Industrial Chemistry*. Wilhelm Fifth Completely Revised Edition: Germany.
 22. Curlee, T. R. 1991. *Plastic Waste Management Control, Recycling and Disposal*. New Jersey: Noyes Data Corp
 23. Damar. *Teknologi LLDPE*. 2011 [cited 26 Agustus 2018]; Available from: <https://damzone89.wordpress.com/2011/06/14/teknologi-lldpe-linear-low-density-polyethylene/>.